

Raszyn, dnia 28 lutego 2017 r.

WNIOSKODAWCA  
MARCIN JAKUBCZAK  
ul. Prosta 32  
05-090 Raszyn

PEŁNOMOCNIK  
Teresa Bzinkowska  
Opacz Kolonia, ul. Bodycha 61  
05-816 Michałowice  
602 4444 15, [t.bzinkowska@gmail.com](mailto:t.bzinkowska@gmail.com).  
telefon kontaktowy, fax, e-mail

**Wójt Gminy Raszyn**  
**ul. Szkolna 2a**  
**05-090 Raszyn**

Dot: wezwania Wójta Gminy Raszyn z dnia 26 stycznia 2017 r., znak: OŚGK.6220.16.2016.JK(82) oraz wezwania Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie, z dnia 18 stycznia 2017 r., znak: **WOOS-I.488.2016.SM**

Odpowiadając na wezwanie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie, wyrażone w piśmie z dnia 18 stycznia 2017 r., znak: **WOOS-I.488.2016.SM**, informuję:

**Ad. I. ochrona powietrza:**

Zgodnie z metodyką referencyjną określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87), **jeżeli w odległości od pojedynczego emitora** lub któregoś z emitorów w zespole, mniejszej niż 10 h, znajdują się wyższe niż parterowe budynki mieszkalne lub biurowe, a także budynki żłobków, przedszkoli, szkół, szpitali lub sanatoriów, to należy sprawdzić, czy budynki te nie są narażone na przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu lub dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. W tym celu należy obliczyć maksymalne stężenia substancji w powietrzu dla odpowiednich wysokości.

Rozróżnia się następujące przypadki:

- 1) gdy geometryczna wysokość najniższego emitora w zespole jest nie mniejsza niż wysokość ostatniej kondygnacji budynku Z, obliczenia stężeń wykonuje się dla wysokości Z;
- 2) gdy geometryczna wysokość najniższego emitora w zespole jest mniejsza niż wysokość ostatniej kondygnacji budynku Z, obliczenia stężeń wykonuje się dla wysokości zmieniających się co 1m, począwszy od geometrycznej wysokości najniższego emitora do wysokości:
  - a) Z, jeżeli  $H_{max} \geq Z$ ,
  - b)  $H_{max}$ , jeżeli  $H_{max} < Z$   
- gdzie:  
 $H_{max}$  oznacza najwyższą efektywną wysokość emitora w zespole z obliczonych dla wszystkich sytuacji meteorologicznych.

**Odległość podana na stronie 35 raportu ooś (60 m) jest to odległość zabudowy mieszkaniowej od granicy terenu inwestora.** Natomiast **odległość najbliższej zabudowy mieszkaniowej od emitora, wylotu z silosa cementowego o wysokości 17 m, wynosi ok. 185 m** (budynek mieszkalny położony na południowy zachód od emitora). W związku z tym, że w odległości mniejszej niż 10 h (< 170 m) od najwyższego emitora w zespole nie znajdują się wyższe niż parterowe budynki mieszkalne nie ma konieczności wykonania obliczeń na wysokościach okolicznej zabudowy.

(Uzupełnienie w operacie na str. 33)

## **Ad. II. ochrona przed hałasem:**

Równoważny poziom mocy akustycznej  $L_{AWeq}$  dla stacjonarnych źródeł hałasu obliczono z poniższej zależności:

$$L_{AWeq} = 10 \log \left[ \frac{1}{T} \sum_{i=1}^N t_i 10^{0,1L_{AWi}} \right]$$

gdzie:

$L_{AWeq}$  – równoważny poziom mocy akustycznej A źródła hałasu, [dB]

$t_i$  - czas trwania hałasu o poziomie mocy akustycznej A równym  $L_{AW}$  [min.],

T - normowy czas obserwacji:

- dla źródeł hałasu komunikacyjnego:
  - dla dnia T = 960 min.,
  - dla nocy T = 480 min.;
- dla źródeł hałasu technologicznego:
  - dla dnia T = 480 min.,
  - dla nocy T = 60 min.

Na terenie projektowanej inwestycji głównymi stacjonarnymi źródłami hałasu będą:

a) ładowarka – efektywny czas pracy ok. 4h:

- poziom mocy akustycznej:

$$L_{AW} = 99,0 \text{ dB}$$

- równoważny poziom mocy akustycznej:

$$L_{AWeqi} = 96,0 \text{ dB}$$

b) betoniarka – czas pracy 8h:

- poziom mocy akustycznej = równoważny poziom mocy akustycznej:

$$L_{AWeqi} = L_{AW} = 86,0 \text{ dB}$$

c) sprężarka (rozładunek cementu) – czas pojedynczej operacji 30 min. (przewiduje się max 10 rozładunków/8h – efektywny sumaryczny czas pracy sprężarki to 5 h:

- poziom mocy akustycznej:

$$L_{AW} = 100,0 \text{ dB}$$

- równoważny poziom mocy akustycznej:

$$L_{AWeqi} = 96,0 \text{ dB}$$

d) linia produkcyjna (kosz zasypowy, podajniki ślimakowe, przenośnik taśmowy) – czas pracy 8h:

- poziom mocy akustycznej = równoważny poziom mocy akustycznej:

$$L_{AW} = L_{AWeqi} = 80,0 \text{ dB}$$

e) recykling betonu – efektywny czas pracy ok. 3h:

- poziom mocy akustycznej:

$$L_{AW} = 80,0 \text{ dB}$$

- równoważny poziom mocy akustycznej:

$$L_{AWeqi} = 78,0 \text{ dB}$$

Źródło hałasu – linia produkcyjna – zamieniono na szereg punktowych (wszechkierunkowych) źródeł hałasu, przyjmując równoważną moc akustyczną każdego z nich na poziomie 80 dB.

Pracę ładowarki przyjęto również jako stacjonarne źródło hałasu w najmniej korzystnym położeniu.

Parametry akustyczne ww. źródeł hałasu przyjęto na podstawie pomiarów podobnych urządzeń oraz innych opracowań w podobnym zakresie. Na tym etapie inwestor nie posiada dokładniejszych danych dotyczących poszczególnych urządzeń.

Ponadto aby zminimalizować oddziaływanie hałasu z terenu inwestycji na tereny sąsiednie inwestor planuje wykonanie pełnego ogrodzenia (betonowego z każdej strony przedsięwzięcia) o wysokości 2,5 do 3 m.

Ponadto na terenie zakładu źródłem hałasu będą samochody ciężarowe i osobowe zamieniono na liniowe źródła hałasu, o uśrednionym położeniu w terenie.

Do obliczeń przyjęto prędkość pojazdów na terenie inwestycji:

- samochody ciężarowe -  $v = 20 \text{ km/h}$ ,
- samochody osobowe -  $v = 20 \text{ km/h}$ .

Do obliczeń przyjęto wjazd i wyjazd:

- 106 pojazdów ciężarowych / 8 h,
- 15 samochodów osobowych / 8h.

tylko w porze dnia.

Parametry akustyczne liniowych, ruchomych źródeł hałasu określono na podstawie instrukcji ITB nr 311 pt. "Metoda prognozowania hałasu emitowanego z obszarów dużych źródeł powierzchniowych". Zgodnie z tą instrukcją uśrednione poziomy mocy akustycznych poszczególnych pojazdów poddanych analizie wynoszą:

- pojazdy „lekkie” (samochody osobowe) – 82,0 dB;
- pojazdy „ciężkie” (samochody ciężarowe) – 86,5 dB.

Równoważny poziom mocy akustycznej A zastępczego źródła hałasu (dla grupy pojazdów) obliczono wg wzoru:

$$L_{AWeqi} = 10 \log \frac{1}{T} [\sum t_i * 10^{0,1*L_{AW}} + t_p * 10^{0,1*L_{AWp}}] \quad [\text{dB}]$$

gdzie:

$L_{AWeqi}$  - równoważny poziom mocy akustycznej A zastępczego źródła hałasu, dB,

$t_i$  - czas trwania hałasu o poziomie mocy akustycznej A równym  $L_{AW}$ , min.,

$T$  - normowy czas obserwacji:

- dla źródeł hałasu komunikacyjnego:

- dla dnia  $T = 960$  min.,

- dla nocy  $T = 480$  min.;

- dla źródeł hałasu technologicznego:

- dla dnia  $T = 480$  min.,

- dla nocy  $T = 60$  min.;

$t_p$  - łączny czas przerwy w działaniu źródeł hałasu, min.,

$L_{AWp}$  - poziom mocy akustycznej A podczas przerwy w działaniu źródeł hałasu,

przyjmuje się  $L_{AWp} = 0$  dB.

Obliczenia wykonano przy użyciu arkusza kalkulacyjnego Excel, a wyniki przedstawiono w załączniku H1 do Analizy akustycznej.

(Uzupełnienie w operacie na str. 23-25)

### **Ad. III. ochrona wód i gospodarka wodno-ściekowa:**

pkt. 1)

W związku z realizacją inwestycji pn. „BUDOWA WYTWÓRNI BETONU TOWAROWEGO PRZY UL. SŁOWIKOWSKIEGO W RASZYNIE” w miejscowości Raszyn, pow. pruszkowski, woj. mazowieckie na terenie działek nr ew. 104/4 i 104/5 obręb Raszyn 01, planowane są do wykonania dwa zbiorniki szczelne tj.

- zbiornik na nieczystości ciekłe z bytowania pracowników (szambo),

- zbiornik wód retencyjnych.

Planowany zbiornik na nieczystości ciekłe, będzie to typowy zbiornik o pojemności 10 m<sup>3</sup>, o średnicy 1,5 m i długości 5,7 m.

Zbiornik retencyjny wykonany zostanie z betonu o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup> i o następujących wymiarach:

- wysokość/ głębokość 1,5 m;

- długość 15 m;

- szerokość 12,5 m.

Zgodnie z opracowaniem pn. „Opinia geotechniczna i dokumentacja badań podłoża gruntowego” dla nieruchomości zlokalizowanej w Raszynie przy ul. Słowikowskiego, dz. Nr ew. 104/4 i 104/5, wykonanym przez Henryka Walczaka, w sierpniu 2016 roku, [...] ustalony poziom wody gruntowej występuje w zakresie głębokości 1,10 - 2,5 m p.p.t., w zakresie rzędnych: 105,10 – 105,60 m n.p.m. Sezonowy zakres wahań poziomu wody gruntowej można przyjąć w zakresie ± 0,5 m.

Rów Opaczewski pełni rolę drenującą w stosunku do przyległego terenu, również obszaru badanych działek, o czym świadczy kierunek nachylenia lustra wody gruntowej. [...]

Planuje się posadowienie zbiorników do głębokości 1,8 m p.p.t istniejącego obecnie a pozostałych fundamentów (cokół pod węzeł) do 0,8 m. Ponadto planuje się wykonywanie tych prac w okresie letnim, bezdeszczowym.

W stwierdzonych warunkach gruntowo-wodnych możliwe jest bezpośrednie posadowienie projektowanych zbiorników bez konieczności odwadniania wykopów. Powyższe oznacza że nie będzie konieczności odwadniania terenu co oznacza że nie będzie zachodził przypadek występowania leja depresji który powstaje podczas

odwadniania a tym samym zasięg oddziaływania prac polegających na posadowieniu zbiornika nie będzie wykraczał poza granice działek właściciela. W przypadku gdyby rzeczywiście wystąpiła konieczność odwodnienia należy brać pod uwagę fakt że posadowienie zbiornika na nieczystości ciekłe trwać będzie nie więcej niż kilka godzin w tym samo odwadnianie nie dłużej niż 2 godziny. Woda z odwodnienia będzie pompowana do zbiornika w celu jego osiadania i stabilizacji. Woda ta zostanie zużyta przy zakładaniu trawników.

Budowa zbiornika wód opadowych będzie trwała ok. dwóch tygodni, w tym odwodnienie wykopu jeśli będzie konieczne, nie potrwa dłużej niż dwa dni. Wody zostaną odprowadzone na własną działkę inwestora. W przypadku szczególnie niekorzystnych warunków wody będą odbierane przez wozy asenizacyjne.

W oparciu o przeprowadzone badania gruntowo-wodne należy stwierdzić że przy wykonywaniu cokołu będzie konieczności wykonywania odwodnienia.

Lej depresji to obszar obniżonego statycznego zwierciadła wód gruntowych w stosunku do jego naturalnego poziomu wokół miejsca ich poboru. Aby powstał lej depresji wypompowywanie wody musi być ciągle i długotrwałe. Przy odwadnianiu trwającym do 2 dni i posadowieniu zbiornika w odległości nie mniejszej niż 10 m od granic działki inwestycyjnej, zasięg leja depresji o ile w ogóle wystąpi nie przekroczy granic działki inwestora. Stabilizacja wody gruntowej na starym poziomie będzie praktycznie natychmiastowa.

(Uzupełnienie w operacie na str. 28-29)

#### **Ad. IV. gospodarka odpadami:**

pkt 1)

Wymienione w tabeli nr 2 na stronie 30 raportu ilości odpadów w jednostce Mg dotyczą wytwarzania odpadów w ciągu roku tj. Mg/rok.

pkt 2)

Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia inwestor nie będzie wytwórcą odpadów maszyn i urządzeń pracujących na terenie zakładu – będą one serwisowane przez firmy zewnętrzne które będą ich wytwórcą. Powstające z usługi odpady nie będą magazynowane na terenie nieruchomości inwestora.

Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia inwestor nie będzie wytwórcą odpadów powstających w wyniku pracy maszyn i urządzeń biurowych - będą one serwisowane przez firmy zewnętrzne które będą ich wytwórcą. Powstające z usługi odpady nie będą magazynowane na terenie nieruchomości inwestora.

Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia powstawać będą odpady w postaci zużytych elementów oświetlenia. Magazynowane one będą w oznakowanym, szczelnym, zamkniętym pojemniku w wydzielonej części pomieszczeń socjalnych budynku biurowego, w pomieszczeniu zamkniętym. Przekazywanie będą uprawnionemu odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenia na odzysk i nieszkodliwienie odpadów lub na prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów.

Zużyte elementy oświetlenia to zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014, poz. 1923), odpady o kodach:

16 02 13\* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

Będą one powstawały w następujących ilościach:

16 02 13\* – 0,005 Mg/rok

16 02 14 - 0,005 Mg/rok

pkt 3)

Odpady będą magazynowane w specjalnie do tego celu wydzielonej części nieruchomości, selektywnie. Miejsca gromadzenia będą wybetonowane. Pojemniki na odpady usytuowane będą pod wiatą śmietnikową zgodnie z warunkami technicznymi zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. 2015 r., poz 1422). Miejsca selektywnego gromadzenia odpadów wskazane zostaną na etapie projektu budowlanego. Podczas fazy eksploatacji nie będą powstawać odpady przemysłowe a w tym odpady mogące powodować odcieki – nie wystąpi więc w tym zakresie ani bezpośrednie ani pośrednie oddziaływanie na środowisko.

Powstawać będą tylko dwa odpady z listy odpadów niebezpiecznych tj. odpady o kodach:

16 02 13\* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12

15 02 02\* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

Odpad o kodzie 16 02 13\* magazynowany będzie w budynku biurowym w specjalnym szczelnym pojemniku. Odpad o kodzie 15 02 02\* magazynowany będzie pod wiatą śmietnikową w specjalnym szczelnym pojemniku.

(Uzupełnienie w operacie na str. 34-35)

#### **Ad. IV. inne:**

Konflikty dotyczą:

Samego zaistnienia w tym miejscu betoniarni  
Oddziaływania inwestycji na zanieczyszczenie powietrza atmosferycznego środowiska  
Oddziaływania inwestycji na klimat akustyczny  
Zwiększonego ruchu pojazdów drogowych  
Zapotrzebowania na wodę.

Działki na których planowana jest inwestycja to teren podlegający w ostatnim okresie silnej presji urbanistycznej. Z uwagi na rozwiązania komunikacyjne i bliskość lotniska nie jest to dobre miejsce na zabudowę mieszkaniową dlatego właściciele działek niezagospodarowanych szukają rozwiązań w inwestycjach usługowych i przemysłowych. Rolnicze dotychczas wykorzystywanie działek wzdłuż tej części ulicy Słowikowskiego nieuchronnie zmieni się w zabudowę usługowo-przemysłową. Zmieni to krajobraz tego terenu a mieszkańcy będą musieli pogodzić się z takim przekształceniem terenu niezależnie od tego czy omawiana inwestycja uzyska decyzję na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia. Taka reakcja mieszkańców może dotyczyć praktycznie każdej próby zainwestowania okolicznych działek. Sama betoniarnia tak źle kojarząca się mieszkańcom - to dziś jest już nowoczesna linia technologiczna w pełni zautomatyzowana. Cement w tego typu technologiach jest hermetycznie, bezpyłowo przeładowywany z cystern do silosów. Cement z silosów podawany jest hermetycznie, bezpyłowo do komór mieszania z innymi komponentami. Produkcja jest bezpyłowa. Tego typu betoniarnie funkcjonują w Warszawie np. przy ul. Chełmżyńskiej. Inwestor proponuje wyjazd w celach poznawczych dla zainteresowanych mieszkańców.

Wbrew ostrej krytyce stron postępowania należy podkreślić że emisja niezorganizowana do której ma być stosowane zraszanie i polewanie wodą nie dotyczy pyłu cementowego. W okresie letnim powstawać może pył ze zmielonego kołami piasku. Pył eliminowany będzie przez zraszanie powierzchni placu wodą. Są to już przy tego typu inwestycjach standardy zarządzania. Inwestor będzie pilnował tej procedury.

Odnosnie emisji jaką powodować będzie kocioł grzewczy (460kW) do podgrzewania wody inwestor zdecydował że w budowanej wytwórni zostanie zastosowany mniejszy kocioł grzewczy do podgrzewania wody o mocy 255 kW, zużywający 21,5 kg lekkiego oleju grzewczego na godzinę. Kontener grzewczy będzie miał wbudowane dwa dwuosienne zbiorniki na olej grzewczy o poj. 1,50 m<sup>3</sup> z wanną ociekową, które są oddzielone od części z palnikami przegrodą p.poż. Kocioł grzewczy podgrzewa wodę do zbiornika o poj. 3 m<sup>3</sup>. Zbiornik jest wykonany w sposób spełniający wymogi UDT. Nie ma żadnego zagrożenia pożarowego ani możliwości przeciekania paliwa do gleby.

Dodatkowo dla wyeliminowania rozprzestrzeniania się pyłu spod kół samochodów i dla polepszenia klimatu akustycznego inwestor zobowiązuje się do wykonania pełnego ogrodzenia o wysokości 2,5 – 3,0 m.

Zwiększony ruch pojazdów drogowych na ulicy Słowikowskiego z tytułu funkcjonowania betoniarni dotyczył będzie odcinka od granic działki inwestora do wiaduktu na przedłużeniu ulicy Rebusowej. Pojazdy drogowe planowanej betoniarni bezwzględnie nie będą korzystać z ulicy Słowikowskiego w stronę centrum Raszyna.

Z informacji technicznej jaką inwestor uzyskał od Gminnego Przedsiębiorstwa Komunalnego „EKO-RASZYN” sp. z o.o. zapewnienie dostaw wody na cele produkcyjne dla planowanej inwestycji w ilości  $q_{\max}=4,0$  l/s będzie możliwe po wybudowaniu w ulicy Słowikowskiego rozdzielczej sieci wodociągowej. Zapewnienie takie na pewno nie stoi w sprzeczności z jakością dostaw do gospodarstw domowych.

Przedmiotowa inwestycja powstanie w oparciu o najnowsze technologie dla tego typu ciągów produkcyjnych. Dobór i zakup linii technologicznej nastąpi z uwzględnieniem najlepszych dostępnych technologii w tym zakresie.

(Uzupełnienie w operacie na str. 61- 62)

W załączeniu:

1. Uzupełniony Raport w wersji papierowej –szt. 3
2. Zapis uzupełnionego Raportu i uzupełnienie w formie elektronicznej – szt. 3
3. Mapa w skali 1:500 (szczegółowa lokalizacja)- szt. 3
4. Mapa w skali 1:2000 (obrazująca istniejące zabudowania wokół inwestycji) – szt. 3